

Actividad N° 1

Este es un recorte de un documento que brinda el INET, para guiar el desarrollo de la materia (o del módulo, como llaman ellos) Operación y Control de procesos. Este documento completo se puede encontrar en:

Res. CFE Nro. 15 del año 2007, Anexo XIV (Módulo Operación y Control de Procesos) en la siguiente página <http://www.inet.edu.ar/index.php/institucional/normativa/>

La actividad consiste en leer el texto que se adjunta a continuación y realizar un documento de texto sintético, con las siguientes consignas:

- Qué capacidades se pretende que el alumno logre al cursar esta materia.
- Qué habilidades se exigen al técnico al enfrentar las diferentes actividades dentro de un proceso productivo.

Trayecto Técnico Profesional en Industrias de Procesos

Módulo Operaciones y control de procesos

Instituto Nacional de Educación Tecnológica
Ministerio de Educación Ciencia y Tecnología

Presentación

El módulo “Operaciones y control de procesos” integra el área modular “Procesos de producción”. Dentro de ella este módulo aborda el desarrollo capacidades profesionales en dos niveles de complejidad: un primer nivel orientado principalmente al manejo de conocimientos científico-tecnológicos necesarios para la comprensión de equipos e instalaciones de industrias de procesos, así como de elementos y técnicas de baja complejidad instrumental y operacional; y un segundo nivel de mayor complejidad orientado a la profundización y ampliación de conocimientos adquiridos en el primer nivel, comprensión de condiciones operativas de los diferentes equipos, criterios para su selección y lazos de control de procesos.

El diseño, operación, control y optimización de los equipos e instalaciones de procesos, así como la operación sobre las variables de los mismos, plantean al Técnico en Industrias de Procesos la resolución de problemáticas que exigen de él la identificación de los diferentes equipos, sistemas e instalaciones de procesos, la fundamentación científico-técnica de su funcionamiento, el cálculo de corrientes mediante la aplicación de balances de masa y energía, la operación de los mismos y asegurar las adecuadas condiciones de seguridad en la operación y en el lugar de trabajo; abordando también la selección y operación de instrumentos de medición de variables, la comprensión de la lógica de los dispositivos de control, su operación y la selección de los mismos según especificaciones en planta.

La propuesta formativa del módulo pretende la apropiación por parte de los alumnos de herramientas conceptuales e instrumentales básicas, que le permitan profundizar en aquellos contenidos relacionados con cada proceso de fabricación abordado en el módulo; atendiendo a las normas de calidad, seguridad, estándares analíticos y de ensayo.

Las actividades formativas involucradas en el desarrollo del módulo priorizarán la iniciación de los alumnos en la manipulación de equipos, herramientas y elementos presentes en los procesos industriales que se desarrollen en el módulo, adquiriendo destrezas y habilidades mínimas que podrán incrementar en el tiempo mediante su actividad en el mundo productivo, considerando su capacitación continua como medio de superación personal y profesional, y la transmisión, en su espacio social de trabajo, de los conocimientos adquiridos.

La carga horaria que presenta este módulo puede plantear su distribución en dos etapas consecutivas de cursado (anuales, semestrales o trimestrales). Será la institución la que, en función de los niveles de complejidad del módulo, la articulación y otras variables, definirá la partición de la carga horaria y su distribución en la oferta curricular, buscando que cada etapa involucre un nivel de complejidad del módulo. En cuanto a los docentes de ambas etapas del módulo, deberán planificarlo en forma conjunta respetando de esta manera la lógica que conforma el mismo.